

ULTRASSOM POR EMAT



Para mais informações sobre Ultrassom
por EMAT consulte um de nossos especialistas.

 (11) 94364-2267

 megainstrumentos.com.br

 mega@megainstrumentos.com.br

Escaneie o QR code



Fale no WhatsApp!

CODA

Medidor Ultrassônico por EMAT

O CODA é o primeiro e único **Detector de Falhas Ultrassônico** compacto de alta potência capaz de funcionar com sensores piezoelétricos e EMAT por meio da tecnologia de pulsadores patenteada da Innerspec.

Nossos equipamentos verdadeiramente portáteis possibilitam uma inspeção sem intervenção humana. Dessa forma, facilitam a medição pontual rápida com precisão excepcional.



Medição de Temperaturas Extremas

Capaz de medir temperaturas de 30 °C a 650 °C sem resfriamento ativo.



Técnica EMAT sem contato

Não é necessário acoplante. Inspeção sem intervenção humana.



Alta Precisão

Ótima precisão (12,7 µm - 0,0005") e resolução lateral (até 3 mm - 0,125").



Compatibilidade com superfícies ásperas

Capaz de inspecionar superfícies ásperas, sujas, oxidadas e revestidas com até 0,3 mm de espessura.



Inspeção de materiais finos

Não é necessário acoplante. Inspeção sem intervenção humana.

SELEÇÃO DE SENSORES



SENSOR HT (650 °C)

Espessura em peças pouco anisotrópicas em temperaturas extremas. Contato contínuo de 200 °C / 650 °C por até 5 s. Ideal para aço carbono até 650 °C.



SENSOR HT (200 °C)

Espessura em peças de aço inoxidável e altamente resistentes em temperaturas extremas. 200 °C contato contínuo / 650 °C até 5 s.



SENSOR SH ESPIRAL

Sensor pequeno para medições de espessura. Ideal para aço.



SENSOR SH BUTTERFLY ALTA DESCIDA

Deteção de espessura e falhas com alta descida, até 7 mm.



SENSOR L-WAVE LARGE (LR) SCANNER

Medição de espessura e detecção de falhas em todos os materiais não magnéticos (não afetado pela orientação do sensor). Ideal para alumínio.



SENSOR L-WAVE EXTRA GRANDE DE VARREDURA COM ELEVAÇÃO

Deteção de falhas em peças espessas de alumínio (toras, tarugos).



PIEZO DE ELEMENTO DUPLO DE ALTA TEMPERATURA

Transdutor de medição de espessura de elemento duplo para uso em ambientes extremos. Até 550 °C.



SENSORES UT ACOPLADOS A SECO (DCUT)

Medição de espessura para diâmetro interno de tubo, peças curvas complexas, locais de difícil acesso e escaneamento.

VOLTA 2 (2 canais)

Medidor Ultrassônico por EMAT

O **VOLTA 2** possui a **tecnologia patenteada da Innerspec** para atender às aplicações EMAT mais exigentes em termos de consumo de energia em um pacote compacto e resistente.

INSPEÇÕES EM TUBOS E TANQUES

MRUT - UT de Médio Alcance (Ondas Guiadas)

Inspeção de tubos autônomos com revestimento leve:

O sistema proporciona varredura rápida em tubos sem revestimento ou com revestimento leve (3-4 mm) para detecção rápida e precisa de defeitos ao redor da circunferência do tubo.

Inspeção de suportes de tubos pela parte superior:

Utiliza varredura axial para encontrar corrosão sob os suportes.

Inspeção de áreas inacessíveis pela lateral:

A varredura lateral (circunferencial) é utilizada para a detecção de defeitos em áreas inacessíveis do tubo até aproximadamente 3 m (~10 pés) do ponto de inspeção.

Inspeção volumétrica de placas e tanques:

Proporciona inspeção rápida de paredes ou revestimentos de fundo até 1 m (3 pés) por passagem.

Inspeção da cabeça do trilho:

Técnica de onda guiada para inspecionar a parte superior (cabeça) de um trilho comum.

Inspeção de materiais finos:

Técnica de onda guiada utilizada para inspecionar materiais finos, como revestimento de aeronaves e compósitos metálicos laminados finos de 0,5 mm a 6 mm.

Inspeção de superfícies:

Inspeção rápida de detecção de defeitos superficiais.

INSPEÇÕES EM TUBULAÇÕES

LRUT – UT DE LONGO ALCANCE (Ondas Guiadas)

Material da tira magnetostriativa pode ser cortado em qualquer diâmetro:

Não há necessidade de anéis individuais para diâmetros diferentes. A tira pesa menos de 1 kg e cabe em uma mochila pequena.

kit padrão cobre todas as programações de tubos de até 24”:

Sensores de fita adicionais disponíveis para cobrir diâmetros de até 48” e acima.

Instalação muito rápida e ágil:

Não há necessidade de pressurizar os transdutores. As superfícies precisam apenas de um leve lixamento e as inspeções podem ser realizadas em superfícies pintadas.

Perfil baixo para locais de acesso limitado:

Isso é particularmente relevante para racks de tubos com espaçamento limitado entre eles.

Transdutor único para todo o perímetro do tubo:

Reduzindo drasticamente os custos de manutenção, peças de reposição e reparos.

Transdutor único para todo o perímetro do tubo:

reduzindo drasticamente os custos de manutenção, peças de reposição e reparos.

Triagem rápida de tubulações:

Usando um único colar axissimétrico. Focalização adicional usando um receptor e um scanner separados.



Case de sucesso

Como a CODA melhorou o fluxo de trabalho de inspeção em uma empresa líder do segmento petroquímico

Uma grande empresa petroquímica na Nigéria implementou com sucesso a tecnologia CODA para inspeção e manutenção em ambientes de alta temperatura.

O CODA, utilizando tecnologia EMAT, resolve as limitações da ultrassonografia convencional, que falha em altas temperaturas e ao inspecionar superfícies ásperas ou revestidas.

Ao dispensar o uso de acoplantes, a tecnologia EMAT permite medições precisas em temperaturas de até 650 °C, otimizando o fluxo de trabalho e eliminando a necessidade de preparação de superfícies. Além disso, o CODA mantém a precisão mesmo com desalinhamento da sonda, melhorando significativamente a eficiência das inspeções.

A portabilidade do CODA é um recurso de destaque, facilitando a operação mesmo nos ambientes mais desafiadores. Seu design compacto permite navegar sob tubulações e acessar espaços estreitos com facilidade, aumentando a eficiência geral da inspeção. Além disso, a capacidade de inspeção sem intervenção manual do CODA simplifica o processo de inspeção e reduz o tempo de configuração.



Dúvidas sobre nossos produtos ou serviços?
Nossa equipe está à disposição para esclarecimentos.



Mairiporã – SP



mega@megainstrumentos.com.br



[/mega-instrumentos](https://www.linkedin.com/company/mega-instrumentos)



Call: (11) 94364-2267



megainstrumentos.com.br



[/megainstrumentos](https://www.instagram.com/megainstrumentos)

Escaneie o QR code



Fale no WhatsApp!